

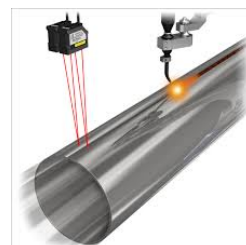
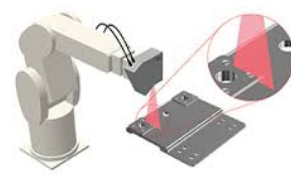
ロボット通信

Information Service of 松栄テクノサービス(株) Vol,54

今月のピックス

アーク溶接ロボットでの「溶接線自動補正機能」について！！

今回は、アーク溶接ロボットでの「溶接線自動補正機能」についてです。一般的にプレイバック方式のアーク溶接ロボットでは、ティーチングされた軌跡を精度良く繰り返し稼動しますが、ワークの仮組精度や治具へのセット誤差、溶接中の熱ひずみの発生によって実際の溶接線とティーチング軌跡とのずれが発生してしまう場合があります。このような場合、何らかの補正（修正）作業が必要となってきます。手動による補正作業では可也のリスクがあるので、ロボット自体に「タッチセンシング機能」や「レーザーセンシング機能」、「アークセンシング機能」を付帯させて自動的に溶接線を補正しながら溶接を行っていきます。



- ①タッチセンシング機能⇒仮組されたワークなどを事前に溶接ワイヤで自動測定し、溶接線の補正を行っていきます。
- ②レーザーセンシング⇒レーザーセンサにより、事前もしくは作業中に3次元的な測定を行い溶接線の補正を行っていきます。
- ③アークセンシング⇒「アーク做い」とも言われ、溶接中（ウィービング中）の溶接電流の変化によって溶接線の補正を行っていきます。

今月のつぶやきコラム(社員紹介)

静岡営業所勤務の池ヶ谷です。宜しく御願います。

入社「アッ！」と言う間に30年が過ぎました。忙しい仕事だったんですネ！世の中は、アナログからデジタルへと変化し、超アナログな私には、変化について行くのが大変です。ずっと溶接機のメンテ、修理に関わって来ました。修理での復旧で目指すアーク感はD8かミニの短絡移行の微振動と音感。初期TRの柔らかなアーク感など。でも現在はインバーター発振の波形1つ1つの制御が出来る時代になるなんて「スゴイ」としか云えません。現場では教えて頂く事ばかりで、お礼の言いようも有りません。これからも、もう少しの間出来る事でお礼を返す気持ちで働かせて頂きますので、宜しく御願います。

静岡営業所
池ヶ谷 博



「ミスター提案」今月の「つぶやき」



ミスター提案「山田」
ご担当者様の間で
ご覧下さい。

「季節商品について」・季節サービスメニューの紹介！！

3月ですね。日毎に気温も高くなり日差しも暖かくなって来ました。卒業シーズンに入り新しい門出の時期でもあります。お客様方を巡回訪問させて頂くと早くも新入社員さんをお見かけする事も増えて来ました。この時期は決算期を向かえられるお客様も数多くあります。来期のメンテナンス計画は既にお済でしょうか？もしまだ計画が未定でしたら、弊社営業マンにお問合せを御願います。ベストなご提案をさせていただきますので、宜しく御願致します。



ロボットの技術情報発信サイト



ここをクリック

ロボットマスター 検索

<http://robot-meister.com/>

発行元: FA Total Engineer 松栄テクノサービス株式会社 営業部 2016年3月発行
〒480-1144 愛知県長久手市熊田1607 TEL:0561-63-0261 FAX:0561-63-1597

「ロボット通信」はお取引様、弊社担当員と名刺交換された方へ配布・送信しています。不用の方はお手数ですが下記にご記入の上、FAX:0561-63-1597まで、ご返信下さい。ご迷惑おかけして申し訳ありません。理由: 不用 本人不在 その他 () 会社名 ()